

Lija en Rollo

LIJA ROLLO PAPEL



REF.	ANCHO	LARGO	GRANO
780.00.040	115 MM	50 MTS.	40
780.00.060			60
780.00.080			80
780.00.100			100
780.00.120			120
780.00.150			150

Ventajas: Producto universal para lijado manual o con máquinas manuales de casi cualquier material - El amplio rango de granos permite el uso desde el lijado basto hasta el acabado final

LIJA ROLLO PAPEL ESPECIAL BARNIZ



REF.	ANCHO	LARGO	GRANO
780.05.180	115 MM	50 MTS.	180
780.05.220			220
780.05.240			240
780.05.280			280
780.05.320			320

LIJA ROLLO TELA



REF.	ANCHO	LARGO	GRANO
780.10.050	115	50 MTS.	50
780.10.060			60
780.10.080			80
780.10.100			100
780.10.120			120
780.10.150			150
780.10.180			180
780.10.240			240
780.10.320			320

* Tejido abrasivo de uso universal para un lijado limpio y de múltiples materiales

Lija en Esponja Plana

LIJA ESPONJA PLANA PARA MADERA Y BARNIZ



REF.	ANCHO	LARGO	ALTURA	GRANO
780.30.060	96 MM	123 MM	12,5 MM	60
780.30.080				80
780.30.120				120
780.30.220				220

Ventajas: Imagen de lijado brillante - Para superficies poco y muy perfiladas (dos lados útiles) - No se arruga ni se resquebraja - Lavable y reutilizable

LIJA TACO PARA MADERA Y BARNIZ



REF.	ANCHO	LARGO	ALTURA	GRANO
780.40.060	70 MM	100 MM	25 MM	60
780.40.080				80
780.40.100				100
780.40.180				180
780.40.220				220

Ventajas: Utilizable en plano o en vertical (cuatro lados útiles) - Para superficies planas y perfiladas gracias a su núcleo de espuma flexible - Robusto, lavable y reutilizable

Lijas

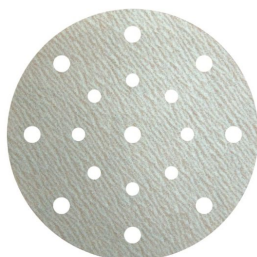
LIJA BANDA PARA LIJADORA DE BANDA ELECTRO-PORTATIL



REF.	MEDIDA	GRANO	U / E
780.20.1040	675 x 100	40	
780.20.1060		60	
780.20.1080		80	
780.20.1100		100	
780.20.1120		120	
780.20.2040	690 x 100	40	
780.20.2050		50	
780.20.2060		60	
780.20.2080		80	
780.20.2100		100	
780.20.2120	610 x 100	120	
780.20.6040		40	
780.20.6060		60	
780.20.6080		80	
780.20.6100		100	

* Bandas abrasivas para lijadora portátil para Madera, Metal universal, Metales no férricos

DISCOS LIJA 125 MM / MULTI AGUJEROS (8+8 +1) PARA LIJADORA ORBITAL



REF.	DIAMETRO	GRANO	U / E
780.2060	125 MM	60	100 UDS.
780.20.80		80	
780.21.00		100	
780.2120		120	
780.2150		150	
780.21.80		180	
780.2220		240	

* Discos con soporte de papel con sistema de sujeción velcro para Pintura, Laca, Masilla

Ventajas: Producto de alta calidad para uso en lacas, pintura y masillas - Alto poder de remoción - Embozamiento fuertemente reducido y vida útil significativamente más larga gracias a un recubrimiento adicional especial

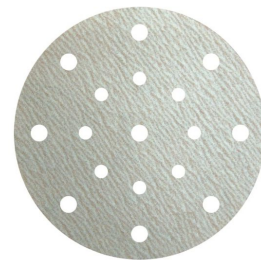
Lijas Disco

DISCOS LIJA 150 MM / 6 AGUJEROS PARA LIJADORA ORBITAL



REF.	DIAMETRO	GRANO	U / E
780.3040	150 MM	40	100 UDS.
780.3060		60	
780.3080		80	
780.3100		100	
780.3120		120	
780.3150		150	
780.3180		180	
780.3220		220	
780.3320		320	

DISCOS LIJA 150 MM / MULTIAGUJEROS (8+8+1) AGUJEROS PARA LIJADORA ORBITAL

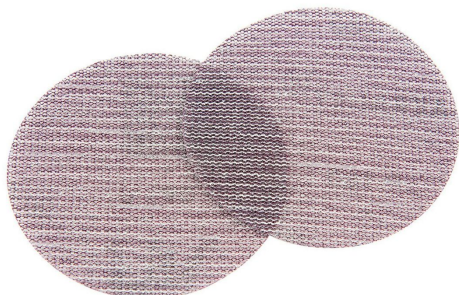


REF.	DIAMETRO	GRANO	U / E
780.4080	150 MM	80	100 UDS.
780.4120		120	
780.4180		180	
780.4220		220	
780.4240		240	
780.4320		320	

* Discos con soporte de papel con sistema de sujeción velcro para Pintura, Laca, Masilla

Ventajas: Producto de alta calidad para uso en lacas, pintura y masillas - Alto poder de remoción - Embozamiento fuertemente reducido y vida útil significativamente más larga gracias a un recubrimiento adicional especial

Lija Rejilla con Sujeción Velcro



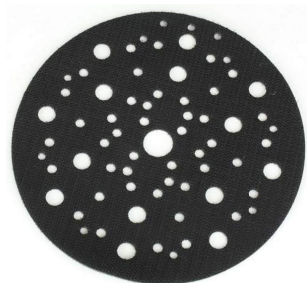
VENTAJAS:

Aspiración de polvo eficaz en toda la superficie gracias a la estructura de rejilla abierta.

El lijado sin polvo permite una duración más prolongada del medio abrasivo. Al mismo tiempo, protección mejorada de los trabajadores gracias a la reducción de la generación de polvo en el puesto de trabajo - Sin dependencia de formas de agujero de aspiración existentes.

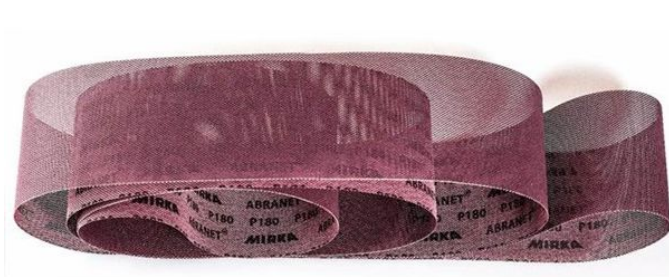
REF.	Ø DISCO	GRANO	U / E
6050.00.080	150	80	50
6050.00.120		120	
6050.00.150		150	
6050.00.180		180	
6050.00.240		240	
6050.00.320		320	
6050.00.500		500	

Protector Disco



REF.	Ø DISCO	Nº AGUJEROS
6050.00.001	150	67
6050.00.002	125	45

Lija Rejilla Banda



Abranet[®] Max



VENTAJAS:

- Abranet Max, de Mirka, es un abrasivo en bandas universal indicado para una gran variedad de aplicaciones de lijado, como eliminación de pintura y lijado de madera.
- Destaca por su alta capacidad para el lijado frío y su increíble rendimiento gracias a su estructura de malla del abrasivo.

- **Ahorra Tiempo y Dinero:** menos pausas para cambiar bandas, eliminación del embozamiento y mayor duración que los productos tradicionales

- **Práctico y fácil de usar:** producto universal, puede usarse en ambos sentidos.

- **Acabado perfecto:** grano de óxido de aluminio tratado con calor para un lijado superior y estructura simétrica de malla que proporciona un lijado más fino.

REF.	GRANO	MEDIDA MM.	U / E
6050.01.040	40	690 x 100	10 Uds.
6050.01.060	60	690 x 100	10 Uds.
6050.01.080	80	690 x 100	10 Uds.
6050.01.100	100	690 x 100	10 Uds.
6050.01.120	120	690 x 100	10 Uds.

Brocas HSS

BROCAS HSS DIN 338



REF.	DIAMETRO	L 1	L 2	MANGO	U / E
650.10.010	1	33	13	1	1 / 10 Uds.
650.10.015	1.5	46	19	1.5	1 / 10 Uds
650.10.020	2	50	23	2	1 / 10 Uds
650.10.025	2.5	58	30	2.5	1 / 10 Uds
650.10.275	2.75	61	33	2.75	1 / 10 Uds
650.10.030	3	61	33	3	1 / 10 Uds
650.10.325	3.25	65	36	3.25	1 / 10 Uds
650.10.035	3.5	70	39	3.5	1 / 10 Uds
650.10.375	3.75	70	39	3.75	1 / 10 Uds
650.10.040	4	75	43	4	1 / 10 Uds
650.10.425	4.25	75	43	4.25	1 / 10 Uds
650.10.045	4.5	80	47	4.5	1 / 10 Uds
650.10.475	4.75	80	47	4.75	1 / 10 Uds
650.10.050	5	86	52	5	1 / 10 Uds
650.10.525	5.25	86	52	5.25	1 / 10 Uds
650.10.055	5.5	93	57	5.5	1 / 10 Uds
650.10.060	6	93	57	6	1 / 10 Uds
650.10.065	6.5	101	63	6.5	1 / 10 Uds
650.10.070	7	109	69	7	1 / 10 Uds
650.10.075	7.5	109	69	7.5	1 / 10 Uds
650.10.775	7.75	117	75	7.75	1 / 10 Uds
650.10.080	8	117	75	8	1 / 10 Uds
650.10.825	8.25	117	75	8.25	1 / 10 Uds
650.10.085	8.5	117	75	8.5	1 / 10 Uds
650.10.090	9	125	81	9	1 / 10 Uds
650.10.095	9.5	125	81	9.5	1 / 10 Uds
650.10.100	10	133	87	10	1 / 10 Uds
650.10.110	11	142	94	11	1 / 10 Uds
650.10.115	11.5	142	94	11.5	1 / 10 Uds
650.10.120	12	151	101	12	1 / 10 Uds
650.10.130	13	151	101	13	1 / 10 Uds
650.10.140	14	160	108	13	1 / 10 Uds
650.10.150	15	169	114	13	1 / 10 Uds
650.10.160	16	178	120	13	1 / 10 Uds

Brocas HSS

BROCAS HSS SERIE LARGA DIN 340

[illegible]

Brocas Cobalto

BROCAS HSSCo DIN 338

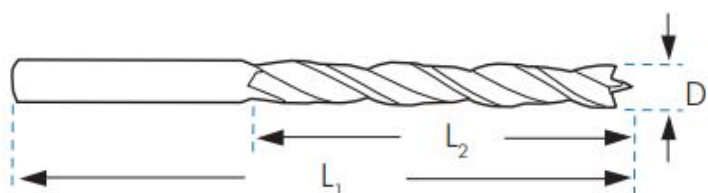
[illegible]

Brocas

BROCA PARA MADERA CON PUNTO DE CENTRAJE

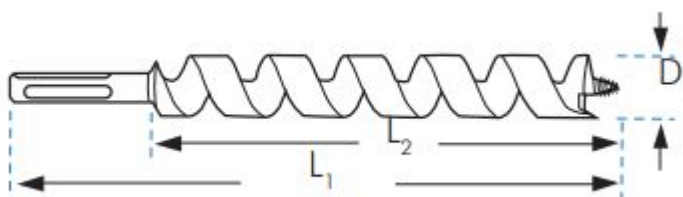


REF.	DIAMETRO	L 1	L 2	MANGO	U / E
650.60.03	3	59	35	3	1 Ud.
650.60.04	4	74	41	4	1 Ud.
650.60.05	5	82	55	5	1 Ud.
650.60.06	6	88	58	6	1 Ud.
650.60.60	6	240	160	6	1 Ud.
650.60.08	8	110	70	8	1 Ud.
650.60.80	8	240	160	8	1 Ud.
650.60.09	9	110	70	9	1 Ud.
650.60.10	10	115	75	10	1 Ud.
650.60.100	10	240	160	10	1 Ud.
650.60.11	11	135	85	11	1 Ud.
650.60.12	12	135	85	12	1 Ud.
650.60.120	12	240	200	12	1 Ud.
650.60.13	13	135	90	10	1 Ud.
650.60.14	14	145	90	10	1 Ud.
650.60.15	15	160	95	10	1 Ud.
650.60.16	16	160	95	10	1 Ud.
650.60.18.	18	160	100	10	1 Ud.
650.60.20	20	175	100	10	1 Ud.



Brocas

BROCA PARA MADEIRA HELICOIDAL

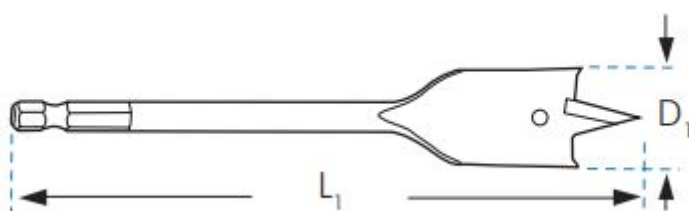
[illegible]

Brocas

BROCA DE PALA PARA MADERA

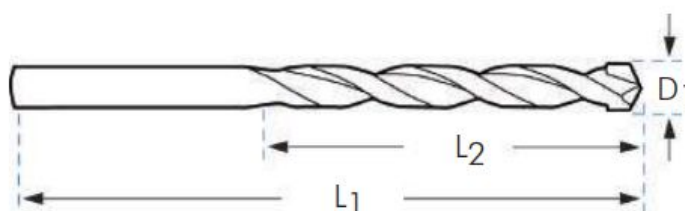


REF.	DIAMETRO	L 1	L 2	MANGO	U / E
650.30.106	6	150	---	EXAGONAL	1 Ud.
650.30.108	8	150			1 Ud.
650.30.110	10	150			1 Ud.
650.30.112	12	150			1 Ud.
650.30.114	14	150			1 Ud.
650.30.116	16	150			1 Ud.
650.30.118	18	150			1 Ud.
650.30.120	20	150			1 Ud.
650.30.122	22	150			1 Ud.
650.30.124	24	150			1 Ud.
650.30.125	25	150			1 Ud.
650.30.126	26	150			1 Ud.
650.30.128	28	150			1 Ud.
650.30.130	30	150			1 Ud.
650.30.132	32	150			1 Ud.
650.30.135	35	150			1 Ud.



Brocas

BROCA WIDIA PIEDRA DIN 8039

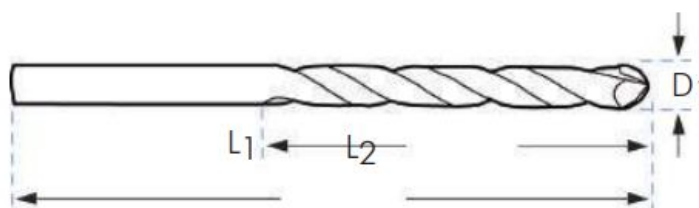
[illegible]

Brocas

BROCA ESPECIAL PARA GRES, PORCELÁNICOS Y PIZARRA



REF.	DIAMETRO	L 1	L 2	MANGO	U / E
6000.01.005	5	85	45	5	1 / 10 Uds.
6000.01.006	6	100	60	6	1 / 10 Uds.
6000.01.008	8	125	70	8	1 / 10 Uds.



R.P.M. RECOMENDADAS		
DIAMETRO BROCA	R.P.M. MAXIMO	R.P.M. MINIMO
5	1.100	920
6	1.000	830
8	800	650

Esta broca se distingue especialmente por la calidad de la plaquita, su técnica de soldadura y su revolucionaria geometría.

- Trabajar en rotación
- Refrigeración por agua, y si el trabajo no lo permite, refrigerar mediante un spray con agua (nunca en seco).

APLICACIONES:

- Cerámicas muy duras y abrasivas como GRES, PORCELÁNICOS, etc.

Brocas

BROCA DE DIAMANTE SOLDADO AL VACIO PARA PORCELÁNICO



Para un mejor resultado la broca requiere lubricación, se recomienda mojar con un poco de agua la superficie a taladrar antes de comenzar, y con un taladro de alta velocidad (2000-2500 rpm) solo con una ligera presión.

Existe como opción la guía de taladro y sistema de refrigeración.

Taladra mármol, porcelanato, gres, porcelánico, granito, cristal...

- * Más rápido.
- * Más limpio.
- * Cuatro veces más duraderas que las brocas tradicionales.



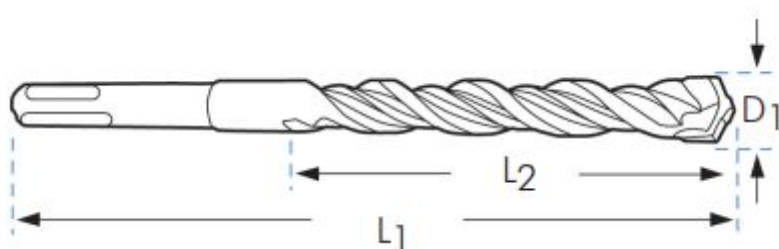
REF.	DESCRIPCIÓN	DIAMETRO	R.P.M.
651.005	BROCA DIAMANTE	5	2.000 / 2.500
651.006		6	
651.008		8	
651.010		10	
651.012		12	
651.015		15	
651.020		20	
651.025		25	
651.002	GUIA SISTEMA REFRIGERACIÓN	5-6-8-10	---

Brocas

BROCA SDS-PLUS

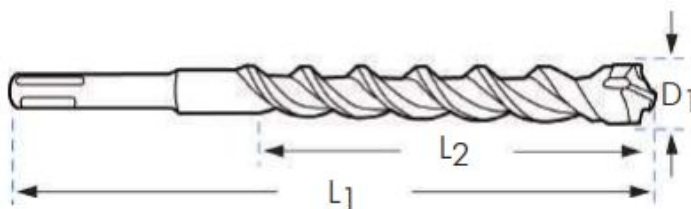


REF.	DIAMETRO	L 1	L 2	MANGO	U / E
650.040.110	4	110	50	SDS PLUS	1 / 10 Uds.
650.050.110	5	110	50		1 / 10 Uds
650.060.110	6	110	50		1 / 10 Uds
650.060.160	6	160	100		1 / 10 Uds
650.060.210	6	210	150		1 / 10 Uds
650.060.260	6	260	200		1 / 10 Uds
650.065.210	6.5	210	150		1 / 10 Uds
650.065.260	6.5	260	200		1 / 10 Uds
650.070.210	7	210	150		1 / 10 Uds
650.080.110	8	110	50		1 / 10 Uds
650.080.160	8	160	100		1 / 10 Uds
650.080.210	8	210	150		1 / 10 Uds
650.090.160	9	160	100		1 / 10 Uds
650.090.210	9	210	150		1 / 10 Uds
650.100.110	10	110	50		1 / 10 Uds
650.100.160	10	160	100		1 / 10 Uds
650.100.210	10	210	150		1 / 10 Uds
650.100.260	10	260	200		1 / 10 Uds
650.100.410	10	410	300		1 / 10 Uds
650.120.160	12	160	100		1 / 10 Uds
650.120.210	12	210	150		1 / 10 Uds
650.120.300	12	300	250		1 / 10 Uds
650.120.410	12	410	350		1 / 10 Uds
650.140.160	14	160	100		1 / 10 Uds
650.140.210	14	210	150		1 / 10 Uds
650.140.300	14	300	250		1 / 10 Uds
650.140.460	14	460	400		1 / 10 Uds
650.150.160	15	160	100		1 / 10 Uds
650.160.160	16	160	100		1 / 10 Uds
650.160.210	16	210	150		1 / 10 Uds
650.180.210	18	210	150		1 / 10 Uds
650.200.210	20	210	150		1 / 10 Uds
650.200.300	20	300	250		1 / 10 Uds



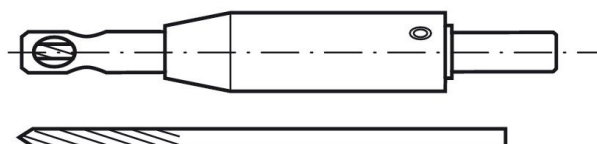
Brocas

BROCA SDS-PLUS CON 4 PUNTAS

[illegible]

Brocas

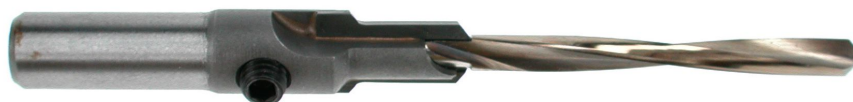
BROCA CENTRADORA



* Broca de centraje con vástago de diámetro 6 mm, broca de acero ultrarápido (HSS) de diámetro 2.7 mm, para tornillos de cabeza avellanada y de gota sebo de diámetro 3,5 mm.

REF.	LONG. BROCA	BROCCA	PROF. TALADRO
900.90	70 MM	2,7 MM	HASTA 8 MM

BROCA + FRESA PARA ALLEN



REF.	DESCRIPCIÓN	DIAMETRO
650.102	BROCA + FRESA	5 MM
650.104	BROCA + FRESA	7 MM
650.103	BROCA REPUESTO	5 MM
650.105	BROCA REPUESTO	7 MM

Brocas

BROCA FRESA HSS

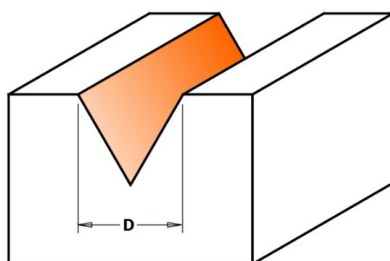


REF.	DIAMETRO	LONG. UTIL	LONG. TOTAL
6000.02.006	6	50	90
6000.02.08	8	50	90

- * Para el fresado de contornos en acero, madera y termoplásticos.
- * Ideal para agrandar agujeros en los metales citados anteriormente como manillas etc.

Fresas Para Madera

FRESASESCRITURA Z-3



CARACTERÍSTICAS:

Esta nueva herramienta permite realizar ranuras y canales. Mejorar su habilidad de inventor de carteles realizando efectos decorativos singulares hasta obtener la realización de originales cantos biselados a 30°. Al usar la herramienta se producirá una delicada ranura punteada o al utilizar totalmente el diámetro se pueden obtener letras particularmente vistosas.

REF.	D	I	A	L	Nº CORTES	S	U / E
655.016	12.7	11	60°	57.2	2	8	1 / 5 Uds.
758.001.11	12.7	11	60°	57.2	3	6	1 / 5 Uds.

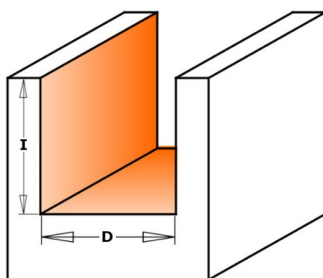
FRESAS PARA TACO DOMINO FESTO



REF.	Ø	LONGITUD
990.493490	5	20
990.493491	6	28
990.493492	8	28
990.493493	10	28

Brocas

FRESAS DE CORTE RECTO PARA CANALES, SERIE CORTA



CARACTERÍSTICAS:

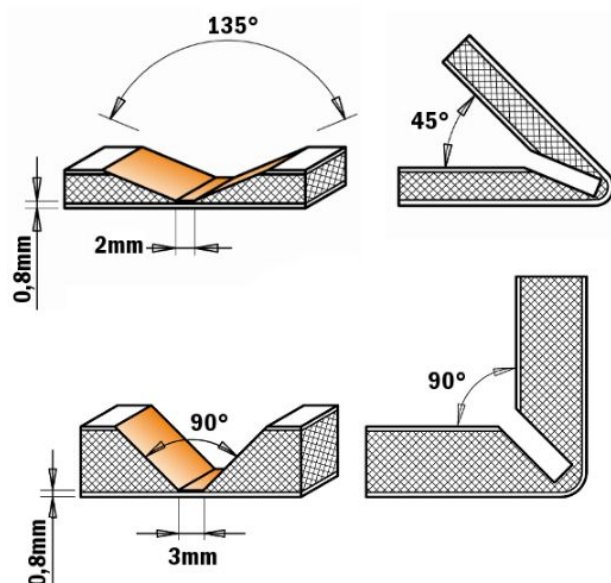
Fresa de 2 cortes está fabricada en acero especialmente creado para soportar cargas de trabajo muy elevadas. A ello se suma el mejor carburo de tungsteno para cortes.

Nuestras fresas permiten máxima precisión de corte y favorecen el deslizamiento y la expulsión de las virutas por el diseño.

REF.	D	I	L	S	U / E
911.030.11	3	8	50	8	1 / 10 Uds.
655.000	4	10	50	8	1 / 10 Uds.
655.001	5	12	50	8	1 / 10 Uds.
655.017	6	16	50	6	1 / 10 Uds.
655.002	6	16	50	8	1 / 10 Uds.
655.003	8	20	50	6	1 / 10 Uds.
655.004	8	20	50	8	1 / 10 Uds.
655.005	10	20	48	6	1 / 10 Uds.
655.006	10	20	48	8	1 / 10 Uds.
655.061	11	20	48	8	1 / 10 Uds.
655.007	12	20	50	8	1 / 10 Uds.
655.008	13	20	57	6	1 / 10 Uds.
655.009	13	20	57	8	1 / 10 Uds.
655.010	14	20	50	6	1 / 10 Uds.
655.011	14	20	50	8	1 / 10 Uds.
655.015	16	20	57,2	6	1 / 10 Uds.
655.012	16	20	57,2	8	1 / 10 Uds.
655.013	18	20	50	8	1 / 10 Uds.
655.014	20	20	50	8	1 / 10 Uds.

Fresas Para Madera

FRESA ALUCOBOND V



REF.	D	I	A	L	S	U / E
715.001.11	18	7.4	90°	60	6	1 Ud.
715.002.11	18	3.3	135°	60	6	1 Ud.
915.001.11	18	7.4	90°	60	8	1 Ud.

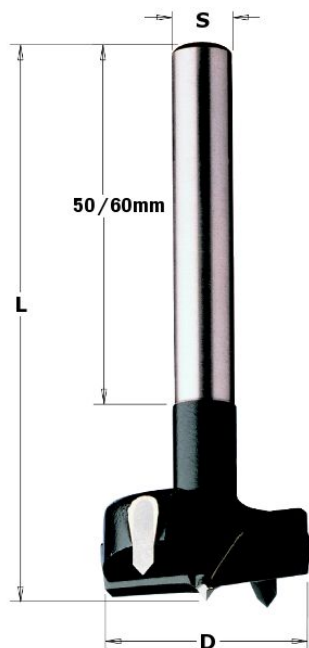
Los tableros compuestos ALUCOBOND® plus se pueden formar mediante una técnica sumamente sencilla. El procedimiento de fresado de los cantos permite fabricar elementos tridimensionales de tipos y formatos muy variados.

LAS VENTAJAS DE LA TÉCNICA DE FRESADO DE CANTOS SON:

- Inversiones mínimas.
- Técnica de mecanización sumamente sencilla.
- El plegado no debe necesariamente realizarse en el taller, sino que se puede realizar "in situ", por lo tanto con costes de transporte reducidos.
- Fabricación económica de componentes como elementos para fachadas, armazones, revestimientos para cantos de techos y áticos, cierres angulares, etc.
- Múltiples posibilidades de estructuración.
- Gran ahorro económico.
- Longitud del pliegue ilimitada.

Fresas Para Madera

FRESA PARA BISAGRA DE MANGO CILÍNDRICO

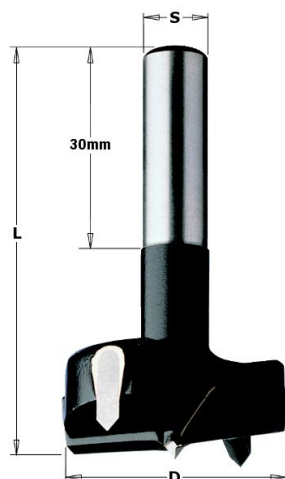


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricadas en acero especial de alta resistencia.
- Punta de centrado HW.
- 2 cortes HW (Z2);
- 2 precortadores con afilado negativo HW (V2).

REF.	S	ROTACIÓN	L	D	U / E
200.81.015	10 x 60	DCHA.	90	15	1 Ud.
650.70.20	10 x 60	DCHA.	90	20	1 Ud.
650.70.26	10 x 60	DCHA.	90	26	1 Ud.
650.70.35	10 x 60	DCHA.	90	35	1 Ud.
650.70.40	10 x 60	DCHA.	90	40	1 Ud.
650.70.50	10 x 60	DCHA.	90	50	1 Ud.

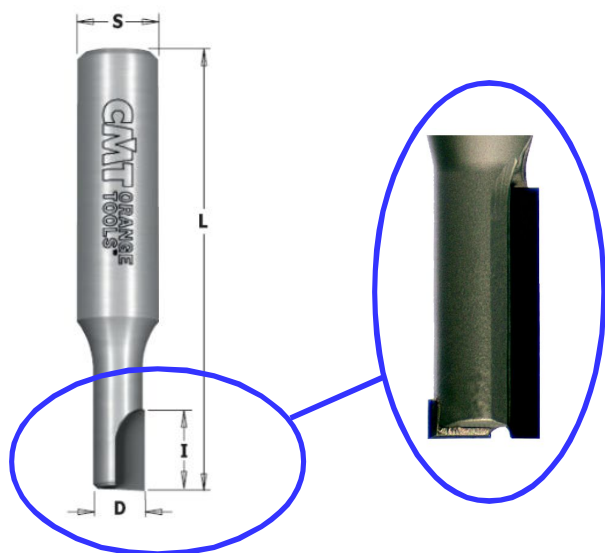
FRESA ESPECIAL PARA UNIÓN DE ENCIMERA



REF.	S	ROTACION	D	L	U / E
4017.01.001	8	DCHA.	30	60	1 Ud.

Fresas Para Madera

FRESA DE CORTE RECTO EN DIAMANTE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricadas en acero especial de alta resistencia.
- Cortes en diamante (PCD).
- Cortes reafilables (3 veces como máximo).
- Velocidad máx de avance: 4m/minuto.

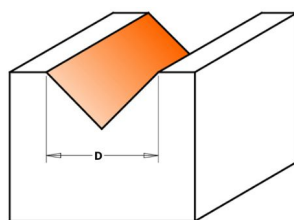
EMPLEO:

Para contornear y seccionar materiales abrasivos como laminados, MDF y aglomerados. Para montar en mandriles o adaptadores para centros de trabajo, máquinas punto/punto y pantógrafos CNC.

REF.	D	I	L	Nº CORTES	S	U / E
6000.00.009	6	8	65	1	12 x 40	1 Ud.
6000.00.010	10	22	75	1 + 1	12 x 40	1 Ud.

Fresas Para Madera

FRESAS PARA RANURAR EN V 90°



CARACTERÍSTICAS:

Esta fresa es ideal para el trabajo de ranuras sobre tableros o cajones, para biselar cantos o para trabajar con pantógrafo letras preciosas.

SUGERENCIAS: esta fresa hace una ranura en "V" perfecta en 45° (dos herramientas en una).

REF.	D	I	I 1	A	L	S
915.127.11	12.7	12.7	6.35	90°	44.5	8
915.160.11	16	12.7	8	90°	52.8	8
915.317.11	31.7	19	15.88	90°	63.5	8

Estuche Fresas y Brocas

FRESAS PARA PARA MADERA



CARACTERÍSTICAS:

Esta fresa es ideal para el trabajo de ranuras sobre tableros o cajones, para biselar cantos o para trabajar con pantógrafo letras preciosas.

SUGERENCIAS: esta fresa hace una ranura en "V" perfecta en 45° (dos herramientas en una).

REF.	Ø MANGO
650.99.701	6
650.99.700	8

ESTUCHE METÁLICO BROCAS HSS



REF. 650.006

CONTENIDO:

19 brocas de HSS rectificadas
1 a 10 mm
en saltos de 0,5 mm.
En estuche metálico.

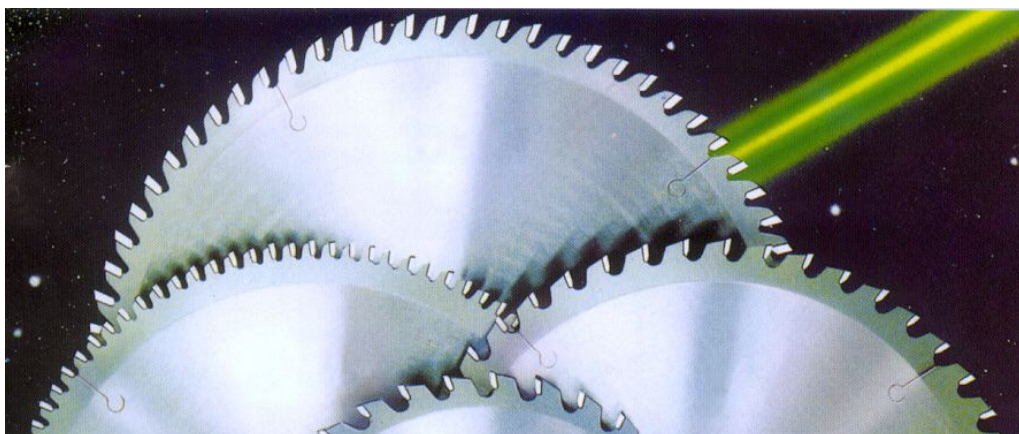
REF. 650.007

CONTENIDO:

25 brocas de HSS rectificadas
1 a 13 mm
en saltos de 0,5 mm.
En estuche metálico.

Discos Para Madera

SIERRAS CIRCULARES DE DIENTE ALTERNO, LINEA INDUSTRIAL

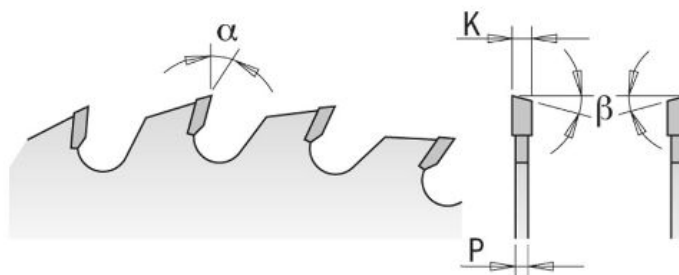


Aplicación: para cortes transversales a la veta.

Máquinas: sierras de banco y especiales, ingletadoras, máquinas portátiles.

Material: madera blanda y dura, tableros derivados de madera.

REF.	DIAMETRO	EJE	Nº DIENTES	CORTE
650.509	250	30	40	3,2
650.510	250	30	60	3,2
650.511	250	30	80	3,2
650.514	275	20	88	3,2
650.502	275	20	42	3,2
650.503	275	20	76	3,2
650.507	300	30	48	3,2
650.508	300	30	72	3,2
650.515	300	30	96	3,2
650.519	305	30	32	3,6
650.516	350	30	108	3,2



Discos Para Madera

DISCO TRAPEZOIDAL POSITIVO, LINEA INDUSTRIAL

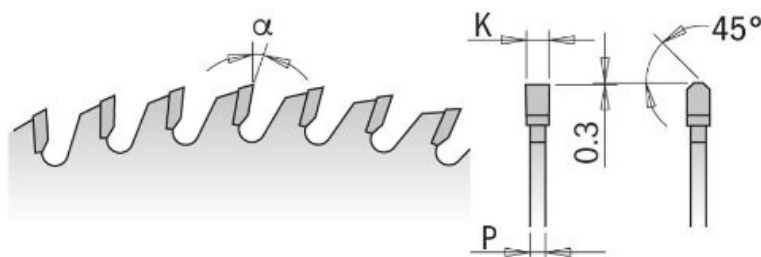


Aplicación: para seccionar, acabado perfecto con incisor.

Máquinas: sierras de banco, máquinas escuadradoras horizontales y verticales.

Material: tableros laminados por un lado o ambos lados.

REF.	DIAMETRO	EJE	Nº DIENTES	CORTE
650.500	250	30	80	3,2
650.501	250	35	80	3,2
650.504	275	20	88	3,2
650.505	300	30	96	3,2
650.506	300	35	96	3,2



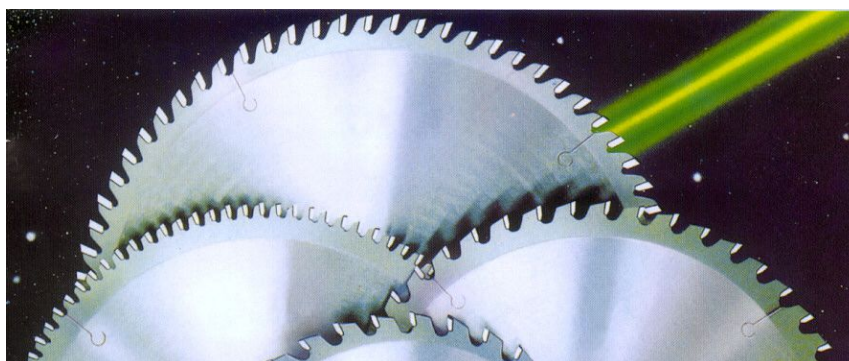
DISCO ESPECIAL MICOR SILENCIOSO

REF.	DIAMETRO	EJE	Nº DIENTES	CORTE
6010.00.001	300	30	96	3,2
999	250	30	80	3,2

* 999 PEDIDO BAJO DEMANDA

Discos Para Aluminio

SIERRA CIRCULAR PARA MATERIALES NO FERROSOS, PVC Y LAMINADOS, LINEA INDUSTRIAL



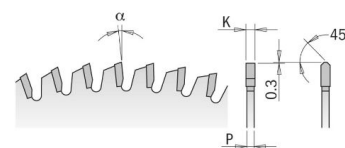
Empleo

Aplicación: para cortar y dividir tubos, perfiles y bloques sólido y laminados.

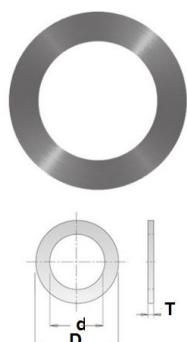
Máquinas: sierras ingletadoras simple o doble, sierras radiales. Se recomienda utilizar la sierra por encima de la pieza. Utilice la serie 296 para máquinas portátiles.

Material: aluminio, latón, aleación de cobre, plástico, material compuesto, melamina y tableros.

REF.	DIAMETRO	EJE	Nº DIENTES	CORTE
650.010	250	30	80	3,2
650.027	250	32	80	3,2
650.028	275	32	88	3,2
650.029	300	30	96	3,2
650.026	300	32	96	3,2



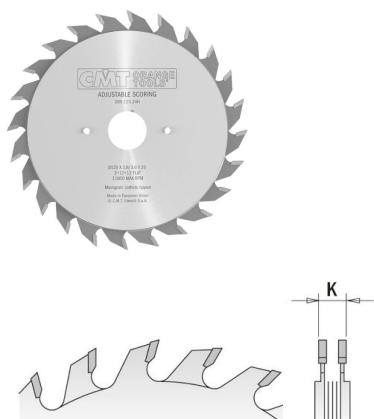
ANILLOS REDUCCIÓN



REF.	D	d	T
650.0	30	20	
650.1	32	20	
650.2	32	30	
650.3	35	30	

Discos

INCISOR REGULABLE



Empleo

Aplicación: para ranurar sin rebabas tableros de laminado.

Máquinas: escuadradoras horizontales/verticales con dispositivo de ranurado que no permite ajustes de profundidad.

Material: tableros laminados por un lado o ambos lados, MDF.

REF.	DIAMETRO	EJE	Nº DIENTES	K
999	X	X	X	X

INCISOR FIJO CÓNICO



Empleo

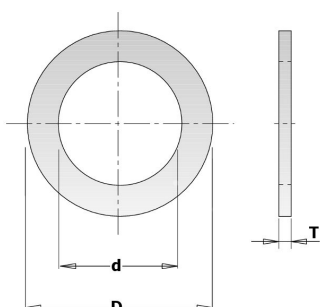
Aplicación: para seccionar sin rebabas los tableros de laminado, vida útil de la herramienta hasta 50 veces más larga que los normales incisores en metal duro gracias a su fórmula especial de diamante policristalino. ¡La mejor relación calidad-precio!

Máquinas: sierras de banco, máquinas escuadradoras horizontales y verticales con dispositivo de ranurado.

Material: tableros laminados por un lado o ambos lados, MDF y HDF.

REF.	DIAMETRO	EJE	Nº DIENTES	K MAX.	K MIN.
999	X	X	X	X	X

ANILLOS REDUCCIÓN



D	d	T / ALUMINIO	T / MADERA
30	20	650.10	650.0
32	20	650.11	650.1
32	30	650.12	650.2
35	30	650.13	650.3

Discos Corte Metal

DISCO CORTE METAL



DISCO CORTE INOX

• Inox, chapas y aceros • Corindón, resina, 2 telas, granulometría: 24/46 hasta 60 según el espesor, dureza: r.

• Excelente penetración, corte rápido y limpio, sin rebaba.

REF.	DIAMETRO	ESPESOR	R.P.M.	U / E
650.008	115	1	13300	25
650.009	125	1	12250	25
650.015	125	3	12250	25
650.016	180	3	8500	25
650.017	230	3	6650	25
650.024	230	1,9	6650	25
650.033	150	1,6		25

DISCO DESBASTE METAL



DISCO DESBASTE INOX

• Inox, cobre, soldaduras, metales no ferrosos
• Eje abombado.
• Abrasivo corindón superior.
• Refuerzo: 3 telas de fibra de vidriotejidas y resinadas.
• Muela de desbaste para trabajos industriales intensivos.
• Excelente velocidad de abrasión.

REF.	DIAMETRO	ESPESOR	R.P.M.	U / E
650.020	115	6		25
650.021	180	6		25
650.022	230	6		25
650.023	125	6		25

Discos Corte Piedra

DISCO DIAMANTE CORTE EN SECO



Ventajas: Uso universal - Poder de corte elevado - Larga vida útil gracias al uso de materias primas y diamantes de alta calidad - Cantos de corte limpios

Campos de aplicación:
Material de construcción
Hormigón
Hormigón curado, armado
Arenisca calcárea

REF.	DIÁMETRO	EJE	V.max. m/s	R.P.M.	A. SEGMENTO
650.35	115	22,23	80	13300	2,4
650.36	125	22,23	80	12200	2,4
650.37	230	22,23	80	6600	2,6

DISCO CORTE PIEDRA



REF.	DIÁMETRO	ESPESOR
650.018	115	2,5
650.019	230	3

Discos Láminas

DISCOS DE LÁMINAS ABRASIVOS PARA ACERO, METALES NO FÉRRICOS

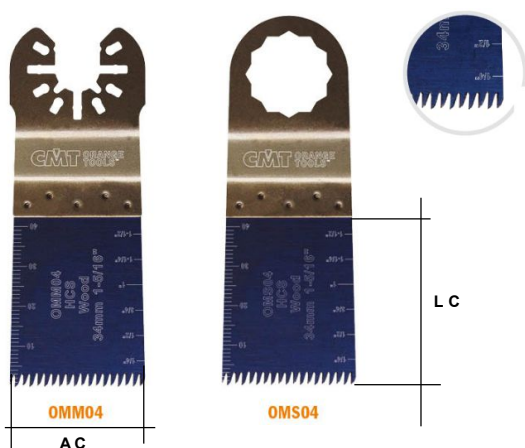


Ventajas: Buena tasa de arranque en aceros al carbono - También adecuado para metales no-férricos - Buena tasa de remoción en amoladoras angulares de toda clase de rendimiento

REF.	DIÁMETRO	EJE	GRANO	R.P.M.
650.200		22,23	40	
650.201			60	
650.202			80	
650.031			120	
650.032			320	

Cuchillas Multicortadora CMT

CUCHILLA DE PRECISIÓN 34 MM CON DENTADO JAPONÉS PARA MADERA



CARACTERÍSTICAS:

HCS con dentado Japonés a doble fila de dientes reforzados.

MATERIALES:

Hoja para madera, maderamen, listones, aglomerado.

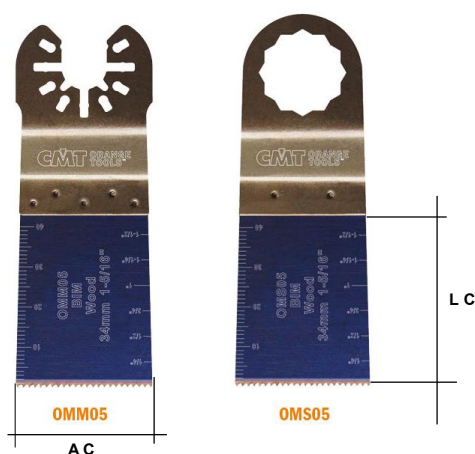
APLICACIONES:

Dientes afilados, corte libre triscado para serrar de manera más rápida y precisa materiales tiernos como madera y maderamen.

Posee dientes más largos, permite empezar el corte desde un punto preciso inclinando primero la hoja hacia el borde para serrar después.

REF.	U / E	A C	L C	MODELO	TIPO CORTE
6020.01.001	1	34	40	OMM04	BASTO
6020.01.002	5			OMM04	
6020.01.003	25			OMM04	
0620.12.001	1			OMS04	
0620.12.002	5			OMS04	
0620.12.003	25			OMS04	

CUCHILLAS CMT 34 MM CORTE FINO PARA MADERA



CARACTERÍSTICAS:

Dientes Bimetal con 8% de Cobalto para extra duración.

MATERIALES:

Hoja para madera, listones, aglomerado, plástico, tuberías y perfiles.

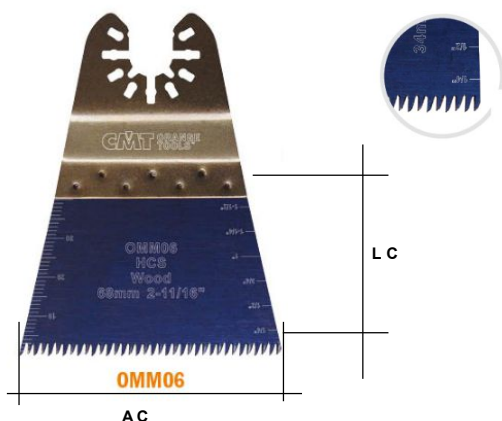
APLICACIONES:

Amplia variedad de aplicaciones: instalar rejilla de ventilación, adaptar muebles para permitir el acceso a la toma de corriente, acabar y cortar a medida componentes de madera (espigas y cajas), puertas y ventanas.

REF.	U / E	A C	L C	MODELO	TIPO CORTE
6020.02.001	1	34	40	OMM05	FINO
6020.02.002	5			OMM05	
6020.02.003	25			OMM05	
0620.11.001	1			OMS05	
0620.11.002	5			OMS05	
0620.11.003	25			OMS05	

Cuchillas Multicortadora CMT

CUCHILLA DE PRECISIÓN 68 MM CON DENTADO JAPONÉS PARA MADERA



CARACTERÍSTICAS:

HCS con dentado Japonés a doble fila de dientes reforzados.

MATERIALES:

Hoja para madera, maderamen, listones, aglomerado.

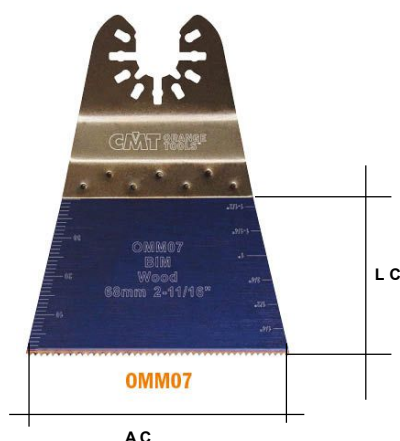
APLICACIONES:

Dientes afilados, corte libre triscado para serrar de manera rápida y precisa materiales tiernos como madera y maderamen.

Ideal para cortes longitudinales y planos como jambas de puertas y rodapiés.

REF.	U / E	AC	AL	MODELO	CORTE
6020.03.001	1	68	40	OMM06	BASTO
6020.03.002	5	68	40		
6020.03.003	25	68	40		

CUCHILLAS CMT 68 MM CORTE FINO PARA MADERA



CARACTERÍSTICAS:

Dientes Bimetal con 8% de Cobalto para extra duración.

MATERIALES:

Hoja para madera, listones, aglomerado, plástico, tuberías y perfiles.

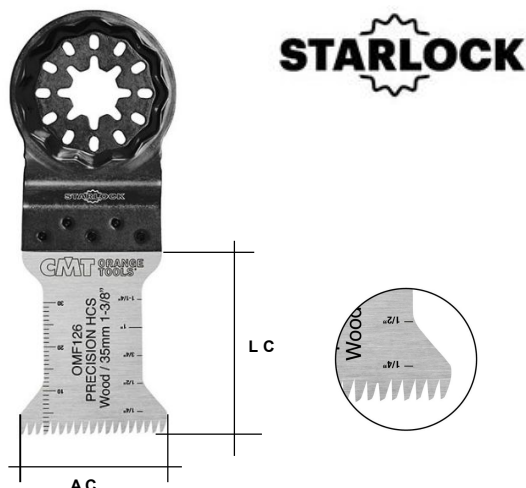
APLICACIONES:

Instalar rejilla de ventilación, adaptar muebles para permitir el acceso a la toma de corriente, acabar y cortar a medida componentes de madera (espigas y cajas), puertas y ventanas.

REF.	U / E	AC	AL	MODELO	CORTE
6020.04.001	1	68	40	OMM07	FINO
6020.04.002	5	68	40		
6020.04.003	25	68	40		

Cuchillas Multicortadora CMT

CUCHILLA DE PRECISIÓN 35 MM CON DENTADO JAPONÉS PARA MADERA



CARACTERÍSTICAS:

HCS con dentado Japonés con doble fila de dientes reforzados.

MATERIALES:

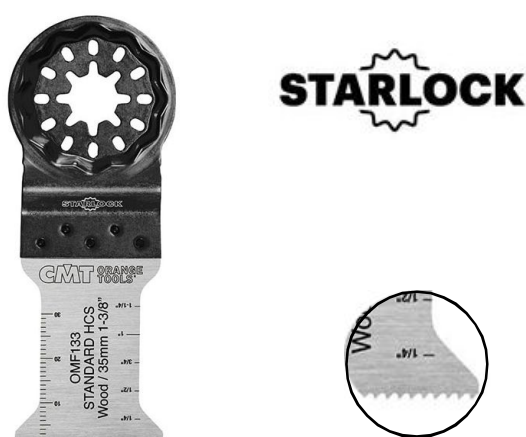
para cortes en madera hasta 50mm de espesor, cartón yeso y plástico blando.

APLICACIONES:

Para cortes de inmersión, corte rápido y de calidad.

REF.	U / E	AC	AL	MODELO	CORTE
6020.31.001	1	35	50	OMF126	BASTO
6020.31.002	5	35	50		
6020.31.003	25	35	50		

CUCHILLAS CMT 35 MM CORTE FINO PARA MADERA



CARACTERÍSTICAS:

HCS con dientes reforzados, más restringido al centro, para una perfecta eliminación de la viruta.

MATERIALES:

para cortes en madera hasta 50mm de espesor, cartón yeso y plástico blando.

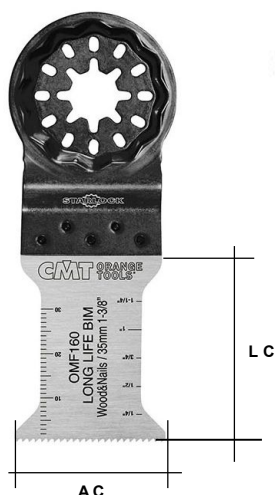
APLICACIONES:

Óptima calidad, amplia variedad de aplicaciones. Corte rápido y de calidad.

REF.	U / E	AC	AL	MODELO	CORTE
6020.32.001	1	35	50	OM133	FINO
6020.32.002	5	35	50		
6020.32.003	25	35	50		

Cuchillas Multicortadora CMT

CUCHILLA DE PRECISIÓN 35 MM CON DENTADO JAPONÉS PARA MADERA Y CLAVOS



CARACTERÍSTICAS:

Dentado Bimetal 8% Cobalto. Larga duración.

MATERIALES:

Madera y madera con clavos hasta 5 mm de diámetro, hormigón poroso, cartón yeso y plástico.

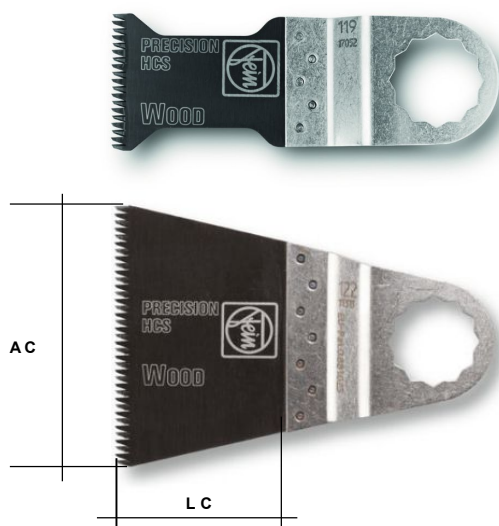
APLICACIONES:

Para cortes de inmersión, amplia variedad de aplicaciones. Corte rápido y de calidad.

REF.	U / E	AC	AL	MODELO	CORTE
6020.33.001	1	35	50	OMF160	FINO

Cuchillas Multicortadora FEIN

HOJAS DE SIERRA DE PRECISIÓN E-CUT OCTOGONAL



CARACTERÍSTICAS:

Dentado original japonés en doble hilera, para cortes de gran precisión y aristas de corte limpias; trabajos exactos, también manualmente. Longitud 50 mm, forma 119

APLICACIONES:

Para cortes de inmersión, amplia variedad de aplicaciones. Corte rápido y de calidad.

REF.	U / E	AC	AL	MODELO	CORTE
FEI.119	1	35	50	119	BASTO
FEI.120	1	45	50	120	BASTO
FEI.122	1	65	50	122	BASTO

HOJAS DE SIERRA E-CUT ESTÁNDAR OCTOGONAL

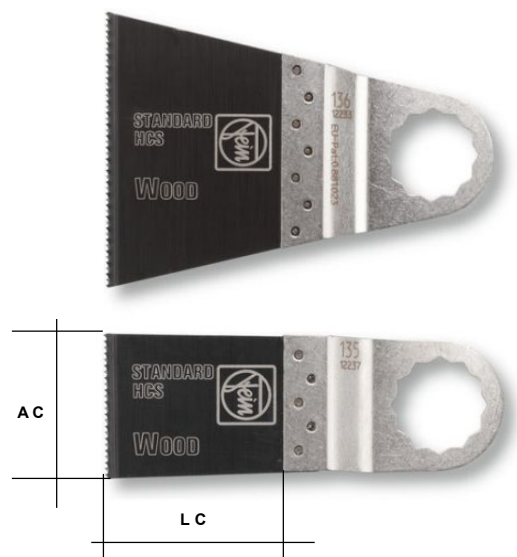


Dentado triscado, para todos los trabajos en madera, yeso acartonado y plástico. Longitud 78 mm, forma 124

REF.	U / E	AC	AL	MODELO	CORTE
FEI.124	1	40	78	124	FINO

Cuchillas Multicortadora FEIN

HOJAS DE SIERRA ESTÁNDAR E-CUT OCTOGONAL



CARACTERÍSTICAS:

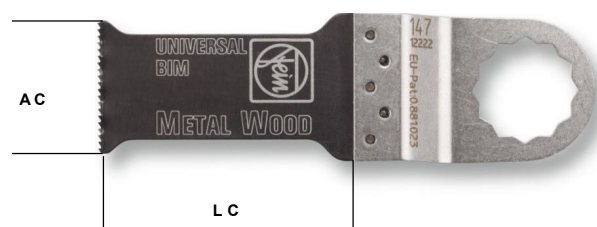
Dentado triscado, para todos los trabajos en madera, yeso acartonado y plástico.
Longitud 50 mm.

APLICACIONES:

Para cortes de inmersión, amplia variedad de aplicaciones. Corte rápido y de calidad.

REF.	U / E	AC	AL	MODELO	CORTE
FEL135	1	35	50	135	FINO
FEL136	1	65	50	136	FINO

HOJAS DE SIERRA E-CUT ESTÁNDAR OCTOGONAL



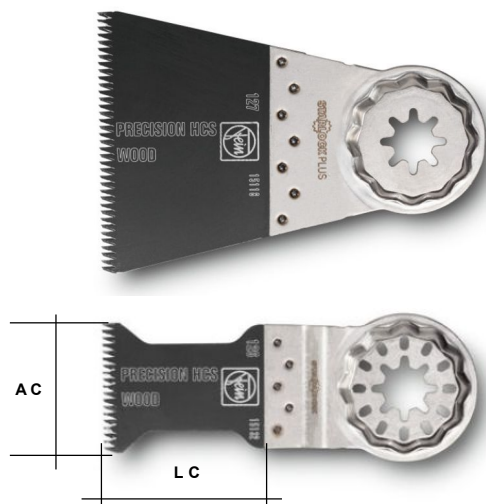
CARACTERÍSTICAS:

Con dentado bimetálico y acodamiento, adecuadas también para radios, elevada velocidad de corte, chapas (400 N/mm²) hasta aprox. 2 mm, perfiles de aluminio, tubos de cobre, madera, yeso acartonado y la práctica totalidad de plásticos.
Longitud 60 mm, forma 147

REF.	U / E	AC	AL	MODELO	CORTE
FEL147	1	25	60	147	FINO

Cuchillas Multicortadora FEIN

HOJAS DE SIERRA DE PRECISIÓN E-CUT ESTRELLA



CARACTERÍSTICAS:

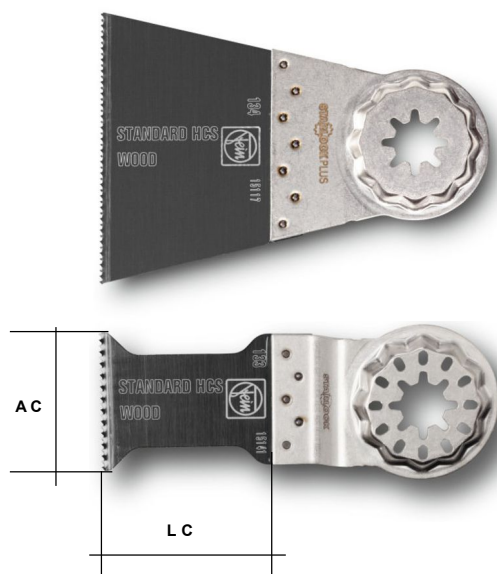
Dentado Japan de doble hilera para todos los materiales derivados de la madera, placa de cartón-yeso y plásticos blandos. Máxima velocidad de corte y máxima precisión.

Forma estrecha y entallada para una velocidad de corte óptima y una buena eliminación de virutas.



REF.	U / E	AC	AL	MODELO	CORTE
FEL126	1	35	50	126	BASTO
FEL127	1	65	50	127	BASTO

HOJAS DE SIERRA ESTÁNDAR E-CUT ESTRELLA



CARACTERÍSTICAS:

Dentado trabado para todos los materiales derivados de la madera, placa de cartón-yeso y plástico, elevada calidad de corte y buena velocidad de corte.

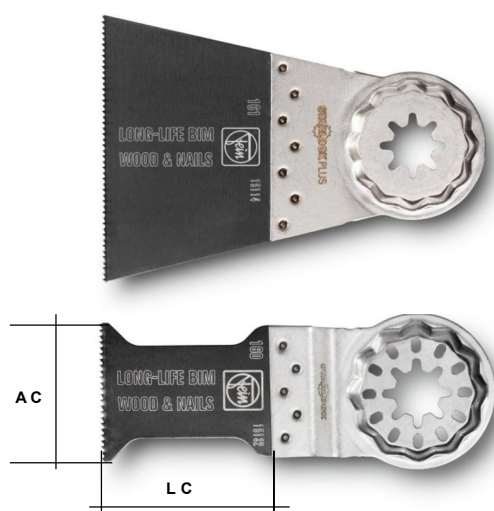
Ancho medio, forma entallada para una velocidad de corte óptima y una buena eliminación de virutas.



REF.	U / E	AC	AL	MODELO	CORTE
FEL133	1	35	50	133	FINO
FEL134	1	65	50	134	FINO

Cuchillas Multicortadora FEIN

HOJAS DE SIERRA LONG LIFE E-CUT ESTRELLA



CARACTERÍSTICAS:

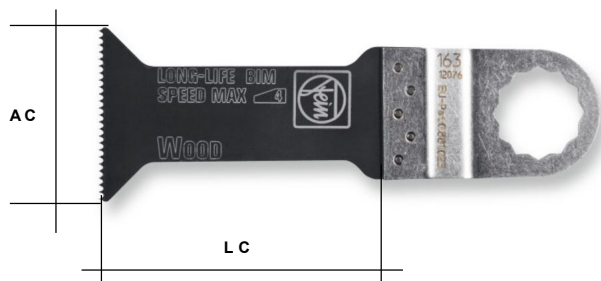
Bimetal con dentado de madera trabado para todos los materiales derivados de la madera, placa de cartón-yeso y plástico. Duración excelente, elevada calidad de corte y buena velocidad de corte. Excepcionalmente robusta, insensible también frente clavos (hasta aprox. Ø 4 mm), mampostería, etc.

Ancho medio, forma entallada para una velocidad de corte óptima y una buena eliminación de virutas.



REF.	U / E	AC	AL	MODELO	CORTE
FEL160	1	35	50	160	FINO
FEL161	1	65	50	161	FINO

HOJAS DE SIERRA ESTÁNDAR E-CUT OCTOGONAL



CARACTERÍSTICAS:

Dentado bimetálico, acodado, elevada velocidad de corte. Extremadamente duradera y resistente. Para madera dura, madera blanda y todo el resto de materias derivadas de la madera -también con clavos. También resulta ideal para plásticos y placas de cartón-yeso.

Longitud 78 mm, forma 163

REF.	U / E	AC	AL	MODELO	CORTE
FEL163	1	42	78	163	FINO

Cuchillas Multicortadora FEIN

DISCO METAL DURO ESTRELLA ESPECIAL JUNTAS BALDOSAS



CARACTERÍSTICAS:

Para eliminar juntas de baldosas dañadas. También para el fresado de ranuras en revoque, hormigón celular y materiales de construcción parecidos así como para limpiar y tratar posteriormente juntas de laminado. No adecuado para juntas muy duras de epoxi o cemento. La alternativa rentable a las herramientas de diamante.

Segmentado, ideal para trabajar en esquinas y en bordes sin que se solape. Ancho de corte aprox. 2,2 mm.

REF.	U / E	DIÁMETRO	GRUESO	MODELO	---
FEI.169010	1	90	2,2	169	---

DISCO METAL DURO ESTRELLA EXTRAFINO ESPECIAL JUNTAS BALDOSAS



CARACTERÍSTICAS:

Para eliminar juntas de baldosas dañadas. También para el fresado de ranuras en revoque, hormigón celular y materiales de construcción parecidos así como para limpiar y tratar posteriormente juntas de laminado. No adecuado para juntas muy duras de epoxi o cemento. La alternativa rentable a las herramientas de diamante.

Modelo extrafino. Ancho de corte aprox. 1,2 mm. Segmentado, ideal para trabajar en esquinas y en bordes sin que se solape.

REF.	U / E	DIÁMETRO	GRUESO	MODELO	---
FEI.210601	1	75	1,2	106	---

Cuchillas Multicortadora FEIN

DISCO DE SIERRA HSS



CARACTERÍSTICAS:

Disco de sierra HSS macizo con dentado metálico para chapa hasta aprox. 1 mm. También para plásticos, plástico reforzado con fibra de vidrio, madera, masilla y metales no ferrosos. Velocidad de corte excepcional. Línea de corte limpia y delgada.

Segmentado, ideal para trabajar en esquinas y en bordes sin que se solape.

REF.	U / E	ALOJAMIENTO
FEI.210601	1	S L

PLATO TRIANGULAR PARA LIJA



CARACTERÍSTICAS:

Modelo estándar. Placa de apoyo de plástico para evitar daños y marcas en la pieza de trabajo.

Forma triangular, pieza adhesiva de velcro.

REF.	U / E	ALOJAMIENTO
FEI.129026	1 SET (2 Uds.)	S L

HOJAS DE LIJA



CARACTERÍSTICAS:

Los granos abrasivos de corindón y el ligado con resina sintética maciza garantizan un elevado rendimiento de lijado, un bajo atasco y una elevada resistencia. Se pueden usar prácticamente en todos los materiales. Sin perforar, fijación rápida por velcro.

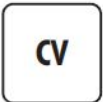
REF.	GRANO	U / E
FEI 708204	60	5 Uds.
FEI 708304	80	5 Uds.
FEI 708404	100	5 Uds.

Sierras de Calar

SIERRA DE CALAR PARA MADERA





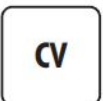




REF. 650.80.1 T101 B





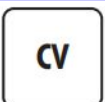




Corte con dentado progresivo REF. 650.80.10 T 345 XF



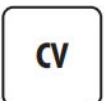



REF. 650.80.11 T 244 D






Doble corte para acabado extrafino REF. 650.80.12 T144D + CT





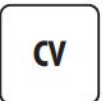


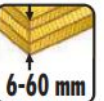


REF. 650.80.2 T101 DP









REF. 650.80.3 T 144 D

Sierras de Calar

SIERRA DE CALAR PARA MADERA













REF.

650.80.4

T234 X















REF.

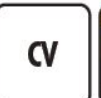
650.80.5

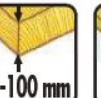
T 101 BR













REF.

650.80.6

T 301 DL













REF.

650.80.62

T 344 D















REF.

650.80.9













REF.

650.81.1

T 101 BF

Sierras de Calar

SIERRA DE CALAR PARA MADERA









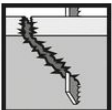
REF.

650.81.2

T 118 BF

SIERRA DE CALAR EXTRALARGA 155 MM




REF.

650.80.14

T 344 D

Sierras de Calar

SIERRA DE CALAR PARA METAL



TPI 21
P
1,2 mm

50 x 75
mm

HSS

1,5-3 mm

Al
1,5-3 mm

REF.

650.80.7

T 118 A



TPI 21
P
1,2 mm

110 x 132
mm

HSS

1,5-3 mm

Al
1,5-3 mm

REF.

650.81.13

T 318 A



TPI 21
P
1,2 mm

50 x 75
mm

BI

1,5-3 mm

INOX
1,5-3 mm

Al
1,5-3 mm

REF.

650.81.3

T 118 AF



TPI 12
P
2 mm

50 x 75
mm

BI

2-6 mm

INOX
2-6 mm

Al
2-6 mm

REF.

650.81.12

T 118 EF

Sierras Sable

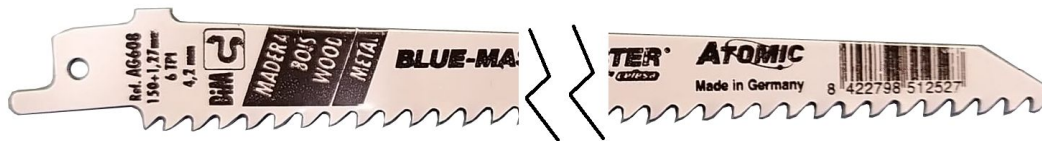
SIERRA SABLE CORTE BASTO 150 MM



REF. 650.85.03

T 118 A

SIERRA SABLE CORTE BASTO 300 MM



REF. 650.85.02

T 118 A

Sierras Metal

SIERRA DE ARCO



CARACTERÍSTICAS:

- Hoja de sierra de Acero al Carbono
- Cuerpo de Aluminio
- Amarre y regulación mediante mariposa
- Posibilidad de marre de la hoja a 45° ó 90°
- Posibilidad de amarre de la hoja en voladizo
- Almacen de hoja de sierra

REF.	050.50.00
------	-----------

HOJA SIERRA ARCO BIMETÁLICA



CARACTERÍSTICAS:

- Hoja de sierra bimetalica en acero aleado HSS de alta flexibilidad 24 dientes 13x300 mm

REF.	U / E
650.85.00	10 Uds.

SIERRA MINI ARCO



CARACTERÍSTICAS:

- Longitud total: 315 mm
- Longitud de hoja: 200 mm

REF.	U / E
650.85.00	10 Uds.

Coronas Bimetálicas

SIERRA CORONA BIMETÁLICA (PROFUNDIDAD CORTE 30 MM)



REF.	DIÁMETRO
FBV019	19
FBV020	20
FBV022	22
FBV025	25
FBV029	29
FBV032	32
FBV035	35
FBV040	40
FBV046	46
FBV048	48
FBV051	51
FBV054	54
FBV057	57
FBV060	60
FBV064	64
FBV067	67
FBV070	70
FBV073	73
FBV076	76
FBV079	79
FBV102	102
---	---
---	---

HUSILLO PARA CORONAS DE 14 A 30 MM



REF.	FBH117
------	--------

HUSILLO PARA CORONAS DE 32 A 210 MM



REF.	FBH247
------	--------

Coronas Widia

SIERRA CORONA WIDIA ESPECIAL DM Y AGLOMERADO



CARACTERÍSTICAS:

- Esta corona es ideal para realizar agujeros en madera, madera prensada y aglomerado tipo MDF.
- Gracias al diseño de esta corona evita que se agarrote y favorece la fácil y rápida evacuación de las virutas.
- Sólo puede usarse en máquinas en rotación, con la percusión desconectada.
- Profundidad de cuerpo 50 mm.

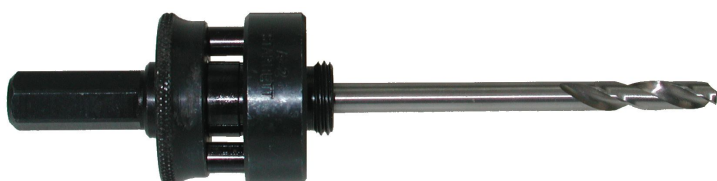
REF.	DIÁMETRO
650.108	19
650.109	20
650.110	22
650.111	25
650.112	27
650.113	29
650.114	32
650.115	35
650.116	38
650.117	40
650.118	44
650.119	51
650.120	54
650.121	57
650.122	60
650.123	64
650.124	65
650.125	67
650.127	73
650.128	76
650.129	80
650.130	82
650.131	92

HUSILLO PARA CORONAS DE 14 A 30 MM



REF. 650.106

HUSILLO PARA CORONAS DE 32 A 210 MM



REF. 650.107

Avellanadores

AVELLANADOR MANUAL



REF.	650.73.71
------	-----------

AVELLANADOR MÁQUINA 12 MM ANCLAJE 1/4



REF.	650.73.30
------	-----------

AVELLANADOR PARA BROCA



REF.	Ø BROCA
650.73.32	3
650.73.42	4
650.73.52	5
650.73.62	6

Cuchillas Cepillo

CUCHILLAS CEPILLO REVERSIBLE



REF.	L	A	G	U / E
982.409999	78	5,5	1,1	5 PARES
982.400012	80,5	5,5	1,1	5 PARES
982.123230	82	5,5	1,1	5 PARES

CEPILLO ELECTRICO VIRUTEX C35E



Características técnicas

Doble aislamiento
 Potencia: 700 W
 Ancho de corte: 80 mm
 Profundidad de corte: 0-3 mm
 Profundidad de galce max.: 11 mm
 Velocidad portacuchillas: 16.500 /min
 Peso: 3,2 Kg

REF.	MALETIN
VIR.C35E.	SI
VIR.C35E	NO