



SUCARMO S.L

SUMINISTROS DE FERRETERIA INDUSTRIAL

Cola Exteriores D3 (Colores Madera)

Ref: 801.30...



Cola industrial para encolados resistentes al agua según DIN EN 204.
Calidad de encolado D 3 utilizándola como monocomponente; por adición de 5 % de endurecedor Turbo se obtiene D4.

Campo de aplicaciones

- Encolado de ventanas y de puertas
- Superficies en la fabricación de tabiques y elementos de separación
- Fabricación de escaleras
- Maderas duras y exóticas
- Ensamblajes finger-joint
- Tableros alistonados
- Encolado por alta frecuencia

Aplicación de la cola

Los materiales a encolar deben estar aclimatizados y limpios de polvo, aceite y grasa. La temperatura de aplicación idónea es de 18-20°C. No trabajar por debajo de +10°C. La humedad de la madera debe ser de un 10-14 %. La cola se aplica generalmente sobre una sola cara. Es aconsejable aplicarla sobre las dos caras en maderas exóticas y muy duras.

Tiempo abierto: 6 - 10 minutos

El tiempo abierto depende de la cantidad aplicada, el poder de absorción de los materiales, la humedad de la madera y de la humedad y temperatura ambiente.

Tiempo de prensado:

Encolado de juntas (20 °C)	> 15 min.
Encolado de juntas (precalentado 50 °C)	> 5 min.
Encolado de juntas (80 °C)	> 2 min.
Encolado de superficies	
« (tableros HPL) (20 °C)	15-20 min.
« (tableros HPL) (50 °C)	5 min. aprx.
Encolado de superficies (80 °C)	1 - 2 min.

PARA MAS INFORMACION SOLICITE FICHA TECNICA

801.30.751 Biberón Color Pino

801.30.752 Biberón Color Roble

801.30.753 Biberón Color Nogal

801.30.754 Biberón Color Sapely

